

Paletleme Sürecinizi Kolaylaştırıyoruz!

Ekonomik Fiyat

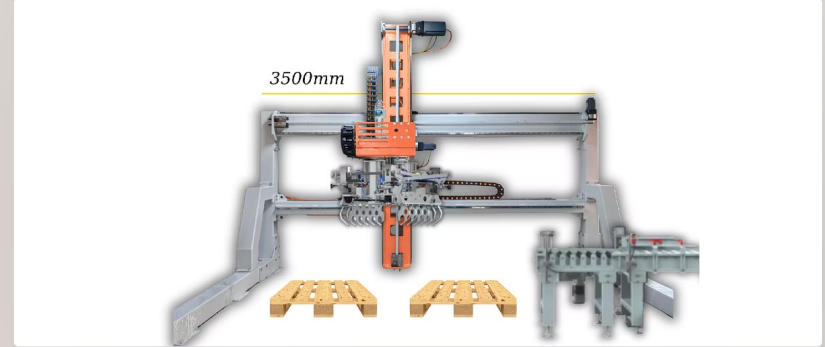
Bütçenize uygun çözümler

Hızlı Kurulum

Kısa sürede devreye alın

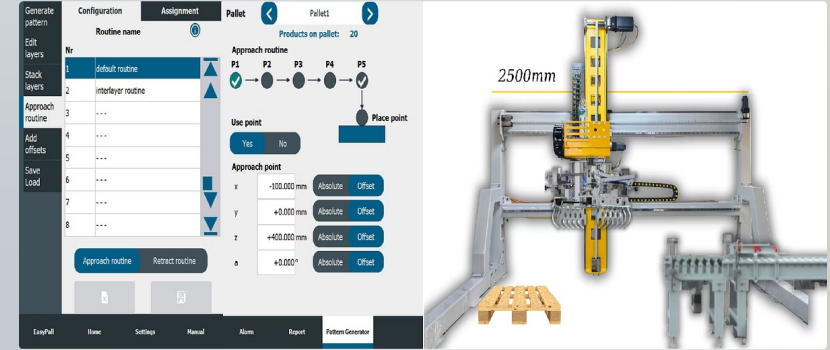
Sıfır Programlama İhtiyacı

Kullanıcı dostu arayüzü ile programlama ihtiyacı olmadan tümü ile paletleme sürecini ekran üzerinden ayarlayın.



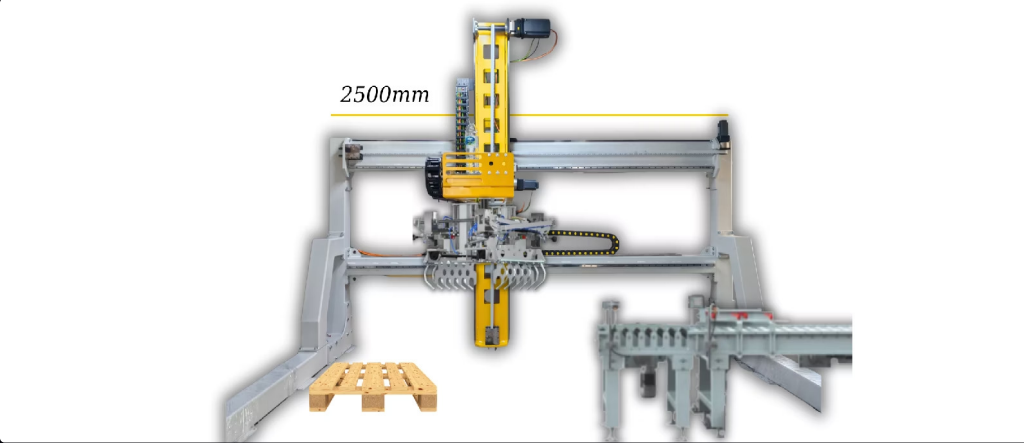
Easy Serisi Paletleme Makineleri

Üretim ihtiyaçlarınıza özel tasarlanmış kartezyen paletleme çözümleri ile verimliliğinizi artırın.



Easy S2500

Kartezyen Paletleme Makinesi



Küçük ve orta ölçekli üretimler için ideal kompakt paletleme çözümüdür. Sınırlı alanlarda maksimum verimlilik sağlar.

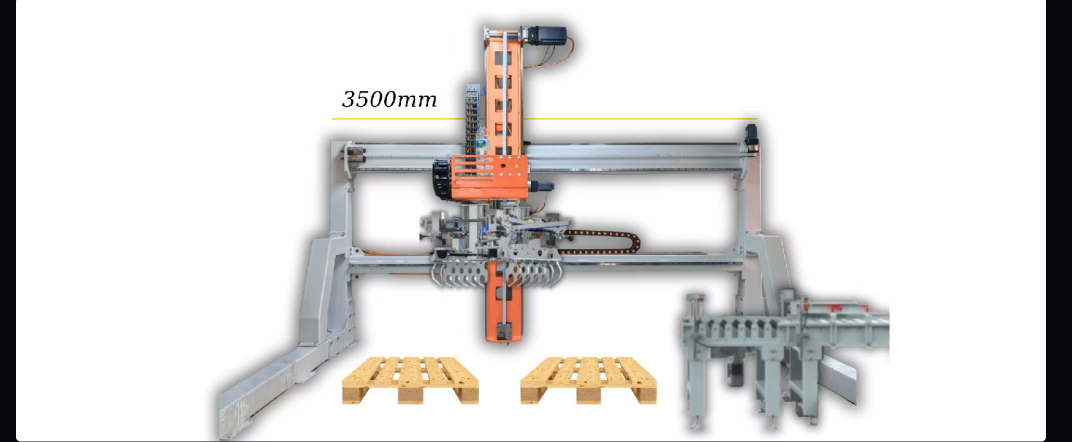
- Saatte 200 pakete kadar işlem kapasitesi
- Akıllı dizilim oluşturma
- Modüler tasarım ile kolay kurulum ve bakım
- Gelişmiş üretim raporlama ve analiz özellikleri

Easy M3500

Kartezyen Paletleme Makinesi

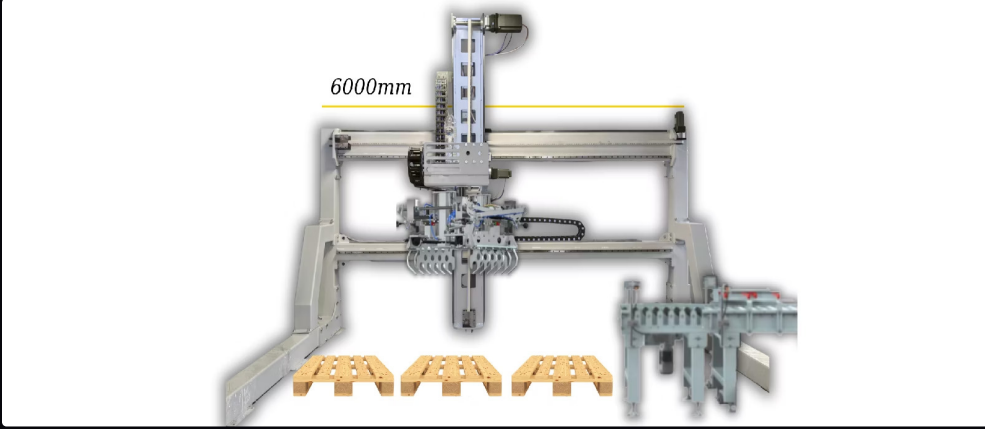
Yüksek kapasiteli üretimler için güçlü ve hızlı bir paletleme çözümüdür. Yoğun üretim hatlarında kesintisiz performans sunar.

- Saatte 350 pakete kadar işlem kapasitesi
- Çift Palet Dizilim
- Otomatik Palet Besleme Sistemi
- Akıllı dizilim oluşturma
- Modüler tasarım ile kolay kurulum ve bakım
- Gelişmiş Üretim raporlama ve analiz özellikleri



Easy L6000

Kartezyen Paletleme Makinesi



Yüksek kapasiteli ve 3+ noktaya paletleme ihtiyacı için hızlı ve güçlü bir paletleme sistemidir. Çoklu hat yönetimi için ideal.

- Saatte 350 pakete kadar işlem kapasitesi
- 3+ Palet Dizilim
- Otomatik Palet Besleme Sistemi
- Akıllı dizilim oluşturma
- Modüler tasarım ile kolay kurulum ve bakım
- Gelişmiş Üretim raporlama ve analiz özellikleri

Sıfır Programlama İhtiyacı

- Hızlı Kurulum
- 5 dakika içerisinde yeni dizilim oluşturma
- Dakikada 8 ürüne kadar dizilim
- Her ürün için ayrı bir yol belirleme
- Kilitli dizilim oluşturma
- 2 Farklı palete 2 farklı dizilimi aynı anda dizebilme
- Palet ve ürün boyutuna göre optimum dizilim üretebilme
- Ürün alma ve palet noktalarını ekran üzerinden belirleme

The screenshot displays the 'Pattern Generator' software interface. The top navigation bar includes 'Generate pattern', 'Dimensions', 'Gaps', 'Pattern', and 'Pallet'. The 'Pallet' tab is active, showing 'Pallet1' and 'Products on pallet: 20'. The interface is divided into three main sections: 'Pallet', 'Product', and 'Interlayer'. The 'Pallet' section includes fields for 'Width' (+1200.000 mm), 'Length' (+1000.000 mm), 'Max. pallet weight' (+0.000 kg), and 'Max. pallet height' (+800.000 mm). The 'Product' section includes fields for 'Width' (+400.000 mm), 'Length' (+600.000 mm), 'Height' (+200.000 mm), and 'Weight' (+0.000 kg). The 'Interlayer' section includes a field for 'Thickness' (+0.000 mm). A 'Next' button is located at the bottom right of the settings area. On the right side, a 3D visualization shows a pallet layout with five numbered blocks (1-5) arranged in a 2x3 grid. A coordinate system (x, y, z) is shown at the bottom left of the visualization. The bottom navigation bar includes 'EasyPal', 'Home', 'Settings', 'Manual', 'Alarm', 'Report', and 'Pattern Generator'.

Sıfır Programlama İhtiyacı

Bu kısımda, robotun ürünü alıp bırakmaya giderken kullandığı yolu belirliyoruz. Bu kısımda 5 nokta ile tanımlama yapabiliyoruz. İlgili noktayı tanımladıktan sonra bu noktayı kullanmak istersek, noktaya yıkladıktan sonra Use Point kısmında bu noktayı kullanabilir veya devre dışı bırakabiliriz.

The screenshot displays the 'Configuration' tab for 'Pallet1' in the 'EasyPallet' software. The interface is divided into several sections:

- Left Sidebar:** Contains navigation options: 'Generate pattern', 'Edit layers', 'Stack layers', 'Approach routine' (selected), 'Add offsets', 'Save', and 'Load'.
- Configuration Table:** A table with 8 rows for defining routines. The first two rows are pre-filled: '1 default routine' and '2 interlayer routine'. The remaining rows (3-8) are empty, each starting with '3 ---'.
- Buttons:** Below the table are 'Approach routine' and 'Retract routine' buttons. At the bottom are 'X' and 'Y' icons.
- Right Panel:** Shows the 'Approach routine' diagram with points P1, P2, P3, P4, and P5. P1 and P5 are marked with checkmarks. Below the diagram is a 'Use point' section with 'Yes' and 'No' buttons. Further down is an 'Approach point' section with input fields for x, y, z, and a (angle), each with 'Absolute' and 'Offset' mode buttons.
- Bottom Bar:** Contains navigation links: 'EasyPallet', 'Home', 'Settings', 'Manual', 'Alarm', 'Report', and 'Pattern Generator' (selected).

Nr	Routine name
1	default routine
2	interlayer routine
3	---
4	---
5	---
6	---
7	---
8	---

Approach routine diagram: P1 (checked) → P2 → P3 → P4 → P5 (checked) → Place point

Use point: Yes No

Approach point:

Coordinate	Value	Mode
x	-100.000 mm	Absolute Offset
y	+0.000 mm	Absolute Offset
z	+400.000 mm	Absolute Offset
a	+0.000°	Absolute Offset

Sıfır Programlama İhtiyacı

Daha önceki adımlarda robotun ürünleri bırakacağı noktaları ve bu noktalara giderken ve gelirken kullanacağı yolları tanımlayabildiğimiz gibi, bu adımda robotun ürün alma ve ürünü aldıktan sonra çıkacağı ilk noktayı da tanımlayabiliyoruz

EasyPall | Palletizing Machine

11/6/2025 8:29:09 PM

Operator

Logout

...

Palletizing Statu
Ready

☐ Kinematic axes enabled

☐ Kin axes homed

☐ Axis error

Robot

Speed

Teaching Point

PickUp Conveyor

Language

Teaching Pick Up Point and Above Pick Up Point

Real Time Position

X Axis Pos.	+0.00
Y Axis Pos.	+0.00
Z Axis Pos.	+0.00
O Axis Pos.	+0.00

Pick Up Point

X Axis Pos.	+400.00
Y Axis Pos.	+1000.00
Z Axis Pos.	+0.00
O Axis Pos.	+0.00

Teach Point

Above Pick Up Point

X Axis Pos.	+400.00
Y Axis Pos.	+1000.00
Z Axis Pos.	+250.00
O Axis Pos.	+0.00

Teach Point

EasyPall

Home

Settings

Manual

Alarm

Report

Pattern Generator

Ürün Karşılaştırması

Easy S2500

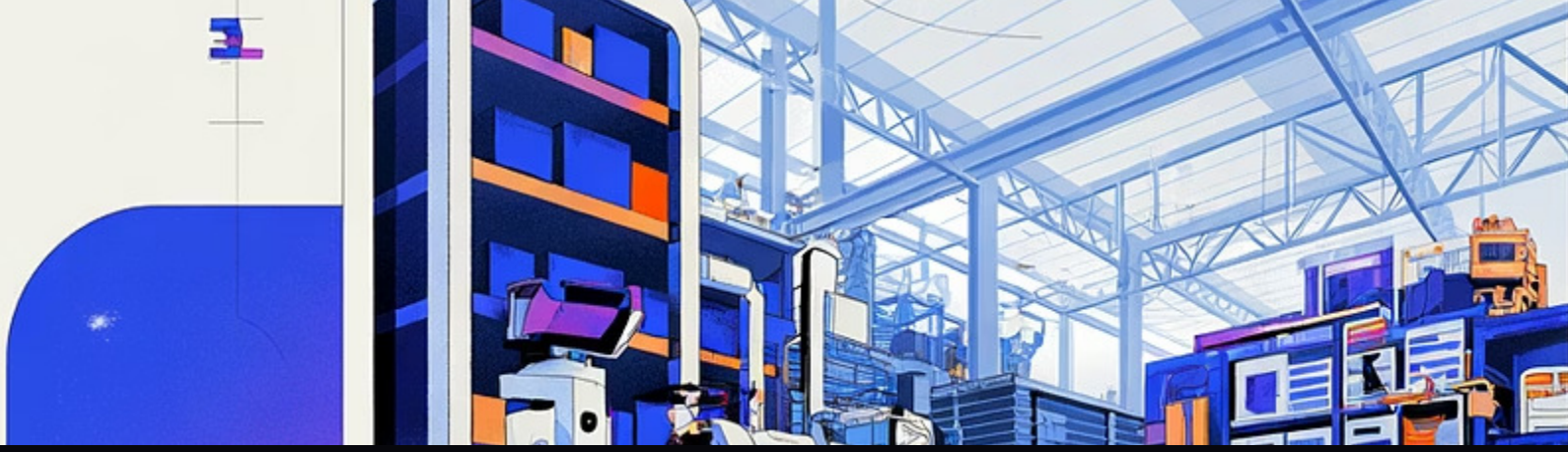
Küçük-orta ölçekli üretim için kompakt çözüm

Easy M3500

Yüksek kapasiteli üretim için güçlü sistem

Easy L6000

Çoklu nokta paletleme için maksimum performans



Neden Easy Serisi?



Sıfır Programlama İhtiyacı

Gelişmiş ve kolay arayüzü sayesinde 5 dakika içerisinde yeni ürün dizilimi oluşturma



Bakım Kolaylığı

Kullanılan standart endüstriyel donanım sayesinde , bakım ekipleri kolaylıkla müdahale edebilir



Gelişmiş Raporlama

Scada bilgisayarı üzerindeki MSSQL database sayesinde üretim datasının uzun süreli raporlanması yapılabilmektedir

Kurulum ve Destek

01

İhtiyaç Analizi

Üretim sürecinizi analiz ediyor, İhtiyacınıza göre makine seçiyoruz

02

Hızlı Kurulum

Profesyonel ekibimiz sisteminizi kısa sürede devreye alıyor

03

Eğitim

Operatörlerinize kapsamlı kullanım eğitimi veriyoruz

04

Sürekli Destek

7/24 teknik destek ile yanınızdayız



Ücretsiz Teklif Alın

Teklif isteyin, bir iş günü içerisinde sizinle iletişime geçelim.

E-posta

[i](#)

Telefon

[+90 \(539\) 981-2369](tel:+905399812369)

+90 (507) 784-6204

Web

 www.easypall.com



Endüstriyel Paletleme Robotları | EasyPall

EasyPall, üretim hatları için akıllı ve ekonomik paletleme robotları geliştirir. Hızlı kurulum, esnek kullanım ve yüksek verimlilik sunan çözümlerimizle işletmenizin otomasyon seviyesini yükseltin